

## Марки и химический состав сталей:

| Марка стали | Массовая доля элементов, % |               |               |          |          |           |           |           |
|-------------|----------------------------|---------------|---------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
|             |                            |               |               | <i>P</i> | <i>S</i> | <i>Cr</i> | <i>Ni</i> | <i>Cu</i> |
|             |                            |               |               | не более |          |           |           |           |
| Ст08кп      | 0.05-0.12                  | 0.25-0.50     | не более 0.03 | 0.035    | 0.040    | 0.10      | 0.30      | 0.30      |
| Ст08пс      | 0.05-0.11                  | 0.35-0.65     | 0.05-0.17     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст08        | 0.05-0.12                  | -//-          | 0.17-0.37     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст1кп       | 0.06-0.12                  | 0.25-0.50     | не более 0.05 | 0.040    | 0.050    | 0.30      | 0,30      | 0,30      |
| Ст1пс       | -//-                       | -//-          | не более 0.05 | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст1сп       |                            |               |               | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст2кп       | 0.09-0.15                  | 0.25-0.50     | не более 0.05 | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст2пс       | 0.09-0.15                  | -//-          | 0.05-0.15     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст2сп       | 0.09-0.15                  | -//-          | 0.15-0.30     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст3кп       | 0.14-0.22                  | 0.30-0.60     | не более 0.05 | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст3пс       | 0.14-0.22                  | 0.40-0.65     | 0.05-0.15     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст3сп       | 0.14-0.22                  | 0.40-0.65     | 0.15-0.30     | -//-     | -//-     | -//-      | -//-      | -//-      |
| Ст0М        | не более 0.12              | -             | -             | 0.070    | 0.060    | -         | -         | -         |
| Т           | не более 0.11              | не более 0.50 | не более 0.05 | 0.045    | 0.05     | 0.15      | 0.20      | менее 0.2 |
| Св-08       | не более 0.10              | 0.35-0.60     | не более 0.03 | 0.040    | 0.040    | 0.15      | 0.30      | 0,25      |
| Св-08А      | -//-                       | -//-          | -//-          | 0.030    | 0.030    | 0.12      | 0.25      | -//-      |
| Св-08АА     | не более 0.10              | 0.35-0.60     | не более 0.03 | 0.020    | 0.020    | 0.10      | 0.25      | -//-      |
| Св-08Г2С    | 0.05-0.11                  | 1.80-2.10     | 0.70-0.95     | 0.030    | 0.025    | 0,20      | 0,25      | -//-      |